

## Berater/in (m/w/d) Tierhaltung

**Stellenanbieter:** Landesbetrieb Landwirtschaft Hessen

Ihre Chance als

### Berater/in (m/w/d) Tierhaltung

- Entgeltgruppe (EG) 10 TV-H – 40 Wochenstunden – zum nächstmöglichen Zeitpunkt – befristet bis zum 30.09.2028 gemäß § 14 Abs. 1 S. 2 Nr. 3 TzBfG
- In der **Abteilung „Beratung“ im Fachgebiet „Beratungsteam Tierhaltung“**
- **Dienstsitz:** LLH-Bildungs- und Beratungszentrum, Marburger Str. 69, 36304 Alsfeld. In Absprache ist der Dienstsitz an einem anderen Standort des LLH ggf. möglich.

### Ihre Aufgaben

- Durchführung von Gruppen- und Einzelberatungen zu allen Fragestellungen der Rinderhaltung einschl. rechtlicher Grundlagen
- Durchführung von Betriebszweigauswertungen mittels BZA office in den Tierarten Rind und Geflügel
- Etablierung neuer Beratungsangebote in enger Abstimmung mit der Fachgebietsleitung, weiteren Beratungskräften und in Zusammenarbeit mit externen Partnern
- Erstellung und Präsentation von Beratungsunterlagen für Fachvorträge und Medien
- Probennahmen von Futtermitteln

### Unser Angebot

- Zukunftssicherer Arbeitgeber mit abwechslungsreichen und sinnstiftenden Arbeitsumfeld
- Vielfältige Angebote zur Vereinbarkeit von Familie, Pflege, Privatleben und Beruf
- Gezielte Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten und eine moderne Personalentwicklung
- Aktives Gesundheitsmanagement
- Kostenfreie Nutzung des öffentlichen Nah- und Regionalverkehrs in Hessen

### Ihr Profil

- Hochschulabschluss (erster berufsqualifizierender Abschluss = Bachelor/Diplom FH) im Studiengang Agrarwissenschaften mit Schwerpunktsetzung im Bereich Tierhaltung oder der Studienabschluss in einem vergleichbaren Studiengang

### Weiterhin werden erwartet

- vertiefte Kenntnisse und Erfahrungen in Haltungsverfahren und Technik der Haltung von Rindern
- vertiefte Kenntnisse zu Fragen des Tierschutzes im Schwerpunkt Rind
- gute Kenntnisse und Erfahrungen im Umgang mit modernen Kommunikationsmedien (u.a. MS-Office)
- Führerschein der Klasse B

### **Wünschenswert sind**

- Erfahrungen in der Beratung landwirtschaftlicher Betriebe
- Erfahrungen in der Durchführung und Interpretation von Betriebszweigauswertungen

### **Das Verfahren**

Die Auswahl erfolgt nach den Kriterien Eignung, Befähigung und fachliche Leistung sowie einem Vorstellungsgespräch.

Wir fördern die Gleichstellung von Frauen und Männern und sind deshalb besonders an der Bewerbung von Frauen Interessiert.

Eine Besetzung der ausgeschriebenen Stelle mit Teilzeitbeschäftigten ist grundsätzlich möglich.

Schwerbehinderte Menschen werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt.

Wir begrüßen Bewerbungen unabhängig von Geschlecht, Nationalität, Behinderung, ethnischer und sozialer Herkunft, Religion/Weltanschauung, Alter sowie sexueller Orientierung und Identität.

Im LLH wird ein respektvoller und vertrauensvoller Umgang gelebt. Wir arbeiten innerhalb der Behörde interdisziplinär sowie nach innen und außen serviceorientiert. Unser Handeln zeichnet sich durch ein hohes Maß an Integrität und Loyalität aus.

### **Diese und folgende Fähigkeiten runden Ihr Profil ab:**

- Selbständigkeit
- Methodenkompetenz
- Verantwortungsbewusstsein
- Kommunikationskompetenz
- Ziel- und Ergebnisorientierung

### **Interesse geweckt?**

Wir freuen uns auf Ihre Online-Bewerbung (1 PDF-Datei bis max. 4 MB) spätestens **bis zum 04.07.2025** unter Nennung der **Kennziffer des Auswahlverfahrens (816)**

an [Zukunft@llh.hessen.de](mailto:Zukunft@llh.hessen.de).

Geben Sie bitte bei Ihrer Bewerbung an, auf welche Stelle Sie sich bewerben (**Kennziffer 816**) und wie Sie auf uns aufmerksam geworden sind.

**Bitte fügen Sie folgende Unterlagen Ihrer Bewerbung bei**

- Bewerbungsanschreiben
- Lebenslauf
- Qualifikationsnachweise
- Ein aktuelles Zwischenzeugnis bzw. eine aktuelle Anlassbeurteilung (nicht älter als ein Jahr) oder die Regelbeurteilungen der letzten drei Jahre.

**Wir freuen uns darauf Sie kennen zu lernen!**

**Ansprechpartner**

Für fachliche Rückfragen steht Ihnen Frau Klinkel, Tel.: 06441/9289266 und bei Fragen zum Verfahren, Herr Leitsch, Tel: 0561/7299-236, zur Verfügung.

Informationen über die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten finden Sie unter <https://llh.hessen.de/ueber-uns/arbeiten-im-llh/>

**Bewerbungsschluss:** 04.07.2025

**Einsatzort:** 36304 Alsfeld, Deutschland

**Stellenanbieter:** Landesbetrieb Landwirtschaft Hessen  
Zentrale Dienstleistungen – Fachgebiet Personal  
Kölnische Straße 48-50  
34117 Kassel, Deutschland

**WWW:** <https://llh.hessen.de/>

**Ansprechpartner:** fachl.: Frau Klinkel, Tel.: 06441/9289266; zum Verfahren: Herr Leitsch  
**Telefon:** 06441 9289266; 0561 7299-236  
**E-Mail:** [personal@llh.hessen.de](mailto:personal@llh.hessen.de)

**Online-Bewerbung:** [Zukunft@llh.hessen.de](mailto:Zukunft@llh.hessen.de)

**Sonstiges:** Kennziffer: 816

**Ursprünglich veröffentlicht:** 13.06.2025

**greenjobs.de-Adresse dieses Stellenangebots:** <https://www.greenjobs.de/a100145709>