

# **Berater/in (m/w/d) für das Projekt „Nachhaltige landwirtschaftliche Bauernhöfe“ mit dem Schwerpunkt der Vernetzung zur „Landwirtschaftlichen Biodiversität“**

**Stellenanbieter:** Landesbetrieb Landwirtschaft Hessen

Ihre Chance als

**Berater/in (m/w/d) für das Projekt „Nachhaltige landwirtschaftliche Bauernhöfe“ mit dem Schwerpunkt der Vernetzung zur „Landwirtschaftlichen Biodiversität“  
(vergleichbar gehobener technischer Dienst)**

EG10 TV-H - 40 Wochenstunden - nächstmöglicher Zeitpunkt - befristet bis 31.12.2027 /§ 14 Abs. 1 S. 2 Z. 1 TzBfG

in der Abteilung „Beratung“ im Fachgebiet „Beratungsteam Biodiversität“.

Dienstsitz: LLH – Zentrale, Kölnische Straße 48/50, 34117 Kassel. In Absprache ist der Dienstsitz an einer anderen Außenstelle des LLH (z.B.: Wächtersbach, Wetzlar, Darmstadt oder Alsfeld) grundsätzlich möglich.

## **Ihre Aufgaben**

- Konzeption und Durchführung von Demonstrationen / Informationsveranstaltungen zu Biodiversitäts- bzw. Nachhaltigkeitsmaßnahmen
- Mitwirkung bei der Anwendung und Weiterentwicklung eines digitalen Nachhaltigkeitsbewertungstools zur Analyse von Betrieben sowie Ableitung und Beratung geeigneter Entwicklungsmaßnahmen
- Förderung der Vernetzung zwischen Biodiversitätsberatung und dem Projekt „100 nachhaltige Bauernhöfe“ sowie fachliche Begleitung der teilnehmenden Betriebe
- Kooperation mit relevanten Akteuren aus Landwirtschaft, Naturschutz, Verwaltung und Beratung zur Erprobung und Weiterentwicklung praktikabler und wirksamer Biodiversitätsmaßnahmen
- Unterstützung der Öffentlichkeitsarbeit, Wissensaufbereitung und Weiterentwicklung von Beratungskonzepten im Themenfeld Biodiversität und nachhaltige Landwirtschaft

## **Unser Angebot**

- zukunftsicherer Arbeitgeber mit abwechslungsreichem und sinnstiftendem Arbeitsumfeld
- vielfältige Angebote zur Vereinbarkeit von Familie, Pflege, Privatleben und Beruf
- gezielte Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten und eine moderne Personalentwicklung

- aktives Gesundheitsmanagement
- kostenfreie Nutzung des öffentlichen Nah- und Regionalverkehrs in Hessen

## **Ihr Profil**

- Hochschulabschluss (erster berufsqualifizierender Abschluss = Bachelor/Diplom FH) im Studiengang Agrarwissenschaften/Agrarwirtschaft vorzugsweise mit Schwerpunktsetzung im Bereich Umwelt oder Ressourcenschutz oder Nachhaltigkeit **oder** der Studienabschluss in einem vergleichbaren Studiengang

## **Weiterhin werden erwartet**

- Vertiefte Kenntnisse im Themenkomplex Nachhaltigkeit, speziell im Kontext moderner Landwirtschaft (Schwerpunkt Biodiversität)
- Erfahrungen in der Beratung und Erstellung von Fachinformationen zur Nachhaltigkeit für landwirtschaftliche bzw. gartenbauliche Betriebe
- Vertiefte Kenntnisse im konventionellen und ökologischen Landbau
- Kenntnisse zu Finanzierungsmöglichkeiten für Biodiversitätsmaßnahmen sowie zur Agrarförderung und zum Umwelt- und Agrarrecht
- Führerschein der Klasse B

## **Wünschenswert sind**

- Erfahrungen in der methodischen Gestaltung von Einzel- und Gruppenberatungen

Im LLH wird ein respektvoller und vertrauensvoller Umgang gelebt. Wir arbeiten innerhalb der Behörde interdisziplinär sowie nach innen und außen serviceorientiert. Unser Handeln zeichnet sich durch ein hohes Maß an Integrität und Loyalität aus. Diese und folgende Fähigkeiten runden Ihr Profil ab:

- Selbständigkeit
- Methodenkompetenz
- Verantwortungsbewusstsein
- Kommunikationskompetenz
- Ziel- und Ergebnisorientierung

## **Das Verfahren**

Die Auswahl erfolgt nach den Kriterien Eignung, Befähigung und fachliche Leistung sowie einem Vorstellungsgespräch.

Eine Besetzung der ausgeschriebenen Stelle mit Teilzeitbeschäftigten ist grundsätzlich

möglich.

Wir fördern die Gleichstellung von Frauen und Männern und sind deshalb besonders an der Bewerbung von Frauen Interessiert.

Schwerbehinderte Menschen werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt.

Wir begrüßen Bewerbungen unabhängig von Geschlecht, Nationalität, Behinderung, ethnischer und sozialer Herkunft, Religion/Weltanschauung, Alter sowie sexueller Orientierung und Identität

### **Interesse geweckt?**

Wir freuen uns auf Ihre Online-Bewerbung  
(1 PDF-Datei bis max. 4 MB) bis spätestens zum

**09.01.2026**

unter Nennung der Kennziffer des Auswahlverfahrens **(841)** an

[Zukunft@llh.hessen.de](mailto:Zukunft@llh.hessen.de).

Geben Sie bitte bei Ihrer Bewerbung an, auf welche Stelle Sie sich bewerben (**Kennziffer 841**) und wie Sie auf uns aufmerksam geworden sind.

Bitte fügen Sie folgende Unterlagen Ihrer Bewerbung bei

- Bewerbungsanschreiben
- Lebenslauf
- Qualifikationsnachweise
- Ein aktuelles Zwischenzeugnis bzw. eine aktuelle Anlassbeurteilung (nicht älter als ein Jahr) oder die Regelbeurteilungen der letzten drei Jahre.

### **Ansprechpartner/in**

Für fachliche Rückfragen steht Ihnen Herr Möbs, Tel.: 0160-4715750 und bei Fragen zum Verfahren, Herr Leitsch, Tel: 0561/7299-236, zur Verfügung.

Wir freuen uns darauf Sie kennen zu lernen!

**Bewerbungsschluss:** 09.01.2026

**Stellenanbieter:** Landesbetrieb Landwirtschaft Hessen  
Fachgebiet Beratungsteam Biodiversität  
Kölnische Straße 48-50  
34117 Kassel, Deutschland

**WWW:** <https://llh.hessen.de/ueber-uns/karriere-jobs/stellenangebote/>

**Ansprechpartner:** Herr Möbs

**Telefon:** 0160-4715750

**E-Mail:** [personal@llh.hessen.de](mailto:personal@llh.hessen.de)

**Sonstiges:** Krennziffer 841

**Ursprünglich veröffentlicht:** 12.12.2025

**greenjobs.de-Adresse dieses Stellenangebots:** <https://www.greenjobs.de/a100149579>