

# Technisch Betriebsverantwortliche Person (gn)

**Stellenanbieter:** Bingenheimer Saatgut AG

Die Bingenheimer Saatgut AG wurde 2001 gegründet und wächst seitdem kontinuierlich und erfolgreich. Unser Ziel ist es, die ökologische Saatguterzeugung und Pflanzenzüchtung weiterzuentwickeln – mit Fokus auf biologisch-dynamischen Methoden. Mit einem Team von 95 Personen arbeiten wir in einem lebendigen, kooperativen Netzwerk. Ein fairer, respektvoller Umgang miteinander und mit unseren Partnern ist für uns gelebte Praxis.

Um unsere Ziele zu erreichen, suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine\*n

## **Technische\*n Betriebsverantwortliche\*n mit Perspektive zur Übernahme einer Schlüsselposition**

In Vollzeit

### **Deine Aufgaben**

- Gesamtverantwortung für den technischen Betrieb unserer Gebäude, Anlagen und Außenflächen
- Planung, Durchführung und Dokumentation von Wartungs-, Prüf- und Instandhaltungsmaßnahmen (z. B. VDE-Prüfungen, Regalprüfungen etc.)
- Organisation, Koordination und Weiterentwicklung unseres Fuhrparks (inkl. Disposition und Einsatzplanung)
- Steuerung und Abstimmung externer Dienstleister und Handwerksbetriebe
- Mitwirkung bei sowie eigenständige Organisation von Umbau-, Erweiterungs- und Neubaumaßnahmen in enger Abstimmung mit der Geschäftsführung (z. B. Bauabschnitte, Standortentwicklung)
- Sicherstellung und Weiterentwicklung der Arbeitssicherheit im technischen Bereich
- Operative Mitarbeit im laufenden Betrieb (Innen- und Außeneinsatz)

### **Besonderheiten der Position:**

Du arbeitest in direkter Abstimmung mit der Geschäftsführung und übernimmst eine zentrale, koordinierende Funktion mit Stabsstellencharakter. Der Position geht eine umfassende und strukturierte Einarbeitungsphase durch den Stelleninhaber voraus, in der du alle technischen Abläufe, Verantwortungsbereiche und betrieblichen Zusammenhänge im Detail kennenlernst. Auf dieser Grundlage ist mittelfristig die vollständige Übernahme der Gesamtverantwortung für den Bereich Facility Management vorgesehen.

### **Dein Profil**

- Abgeschlossene technische Ausbildung (z. B. Elektro, Heizung/Sanitär oder

vergleichbar)

- Fundiertes technisches Verständnis und ausgeprägte praktische Fähigkeiten
- Versiert im Umgang mit den gängigen Office-Produkten
- Selbstständige, strukturierte und lösungsorientierte Arbeitsweise
- Fähigkeit, Verantwortung zu übernehmen und Prioritäten eigenständig zu setzen
- Führerschein Klasse B (BE von Vorteil)
- Bereitschaft zur operativen Mitarbeit

## Das bringst du idealerweise zusätzlich mit

- Erfahrung im Facility Management oder als technischer Allrounder
- Kenntnisse im Bereich Arbeitssicherheit und gesetzlicher Prüfpflichten
- Erfahrung in der Koordination von Projekten oder externen Dienstleistern
- Staplerschein (oder Bereitschaft, diesen zu erwerben)
- Interesse an nachhaltigem Wirtschaften

## Das bieten wir dir

- Eine verantwortungsvolle Schlüsselposition mit langfristiger Perspektive
- Hoher Gestaltungsspielraum und eigenverantwortliches Arbeiten
- Unterstützung bei Weiterbildungen und Qualifikationen
- Mitarbeit in einer positiven Arbeitsatmosphäre in einem dynamischen Unternehmen
- Faire Entlohnung nach unserem transparenten Gehaltsmodell, 30 Tage Urlaub, Sonderzahlungen und betriebliche Altersvorsorge

## Werde Teil unseres lebendigen Netzwerks!

Du fühlst dich angesprochen? Sende uns Deine Bewerbung bitte per E-Mail an:

Johannes Bender

[personal@bingenheimersaatgut.de](mailto:personal@bingenheimersaatgut.de)

- **Anstellungsart:** Festanstellung
- **Arbeitszeit:** Vollzeit

**Stellenanbieter:** Bingenheimer Saatgut AG

Kronstraße 24

61209 Echzell, Deutschland

**Online-Bewerbung:** [personal@bingenheimersaatgut.de](mailto:personal@bingenheimersaatgut.de)

**Ursprünglich veröffentlicht:** 20.05.2026

**greenjobs.de-Adresse dieses Stellenangebots:** <https://www.greenjobs.de/a100152863>